

PMI 1000



Pramac PMi series inverter: la soluzione ottimale per ottenere un'erogazione di energia stabilizzata combinata ad un funzionamento silenzioso e bassi consumi del carburante. I Generatori inverter Pramac stabilizzano la tensione e la frequenza e forniscono energia "pulita" a tutti i tipi di apparecchiature. La massima efficienza e confort sono garantiti dal controllo elettronico della velocità in base al carico richiesto con conseguente ottimizzazione e riduzione del rumore e del consumo carburante medio.

CARATTERISTICHE

- Tecnologia inverter: potenza stabile per alimentare dispositivi elettronici sensibili.
- Motore OHV: alimentazione costante per molteplici applicazioni
- Protezione basso livello olio motore
- La modalità "Economy" regola automaticamente la velocità del motore in base alla potenza del carico collegato per fornire un'eccellente risparmio di carburante e la riduzione del rumore.
- USB ports charges your mobile electronics so you can stay connected.
- Le 2 porte USB possono alimentare e caricare dispositivi mobili in modo da poter rimanere sempre connessi.
- Leggero e compatto.
- Facilmente trasportabile tramite apposita maniglia
- Ideale per applicazioni che richiedono un basso livello rumore.

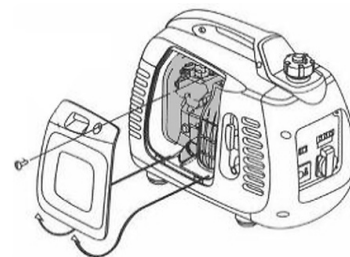


PERFORMANCE

| | | |
|------------------|------|------|
| Frequenza | Hz | 50 |
| Tensione | V | 230 |
| Fasi | | 1 |
| Potenza Massima | Watt | 1000 |
| Potenza Nominale | Watt | 850 |



| Motore | | |
|---|-----|-----------|
| Marca | | Pramac |
| Tipo | | OHV |
| Livello emissioni gas di scarico | | Stage V |
| Numero giri motore | rpm | Variable |
| Carburante | | Benzina |
| Sistema di avviamento | | A Strappo |
| Capacità carter olio | l | 0.25 |
| Protezione basso livello olio (oil guard) | | √ |



| Alternatore | |
|---------------------------------------|----------|
| Sistema di regolazione delle tensione | Inverter |

| Dimensioni e peso | | |
|--------------------------|--------|-------------|
| Lunghezza | (L) mm | 480 |
| Larghezza | (W) mm | 250 |
| Altezza | (H) mm | 395 |
| Peso (a secco) | Kg | 14 |
| Dimensioni scatola LxWxH | mm | 510x310x460 |



| Autonomia | | |
|-----------------------------|-----|------|
| Capacità del serbatoio | | 2.1 |
| Consumo carburante @ 50% | l/h | 0.66 |
| Autonomia al 50% del carico | h | 3.2 |



| Rumore | | |
|--------------------------|-------|----|
| Potenza acustica (LWA) | dBA | 89 |
| Pressione acustica a 7 m | dB(A) | 61 |

CONTROLLO GENERATORE

COMANDI:

- Selettore: O/I
- Valvola aria
- Avviamento a Strappo
- Interruttore modalità Economy (Smart throttle), regola automaticamente la velocità del motore in base al carico collegato.

INDICATORI DI STATO:

- Energia disponibile (indicatore luminoso - verde)
- Allarme Sovraccarico (indicatore luminoso - rosso)
- Allarme Basso Livello Olio (indicatore luminoso - rosso)

PROTEZIONI:

- Sovraccarico
- Basso Livello Olio

USCITE:

- DC 12V 6A
- n.2 USB 5V 2A

PRESE

| | |
|----------------------|---|
| SCHUKO 230V 16A IP44 | 1 |
|----------------------|---|

